

國立鳳山高級中學 100 學年度英文單字比賽實施計畫

一、依據：

- (一) 教育部中部辦公室部授教中(二)字第 1000511558 號函「提升高中職學生英語文教學成效實施計畫」辦理。
- (二) 100 學年度全國高中英文單字比賽實施計畫。

二、宗旨：

- (一) 藉由競賽活動的舉辦，增進本校學生英語文基礎能力。
- (二) 選拔本校優秀學生代表學校報名參加區域複賽，為學校及個人爭取榮譽。

三、辦理單位：

- (一) 主辦單位：教務處
- (二) 協辦單位：英文科

四、參加對象：本校全年級在學學生。

五、辦理方式：

(一) 比賽日期、地點：分「全班參賽」及「班級代表」兩種方式。

1. 全班參賽：全班報名，於 100 年 9 月 28 日(週三)下午 14:20-15:00(第六節)在班級教室舉辦。
2. 班級代表競賽：各班代表學生於 100 年 9 月 28 日(週三)下午 14:20-15:00(第六節)在行政大樓三樓會議室舉辦。

(二) 報名方式及時間：

1. 全班報名，填寫報名表，經班級導師、英文老師簽名後，於 9/20 前交回教學組。
2. 每班代表報名，每班以 1-2 名為原則，超出名額者列入備取名單，填寫報名表經英文老師簽名後，於 9/20 中午前交回教學組，9/21 前公布參賽學生名單。

(三) 比賽方式：

1. 競賽題目：命題內容為高中常用 7000 英文單字(參考大考中心高中英文參考詞彙表一至六級，請至本校網站「最新消息」下載)。
2. 測驗時間：40 分鐘
3. 測驗內容：
 - (1)「聽英選中」：聽英文，選出正確的中文字義；測聽力及英—中的連結能力。
 - (2)「看中、聽英拼寫」：看中文、聽英文，寫出正確的英文；測英文單字的拼寫能力。
 - (3)「看英選中」：看英文，選出正確的中文字義；測英—中的連結能力。

六、獎勵方式：

不分年級共錄取 11 名，得代表學校參加南區複賽

第一名禮券 500 元、個人獎狀乙幀、核記嘉獎貳次。

第二名禮券 400 元、個人獎狀乙幀、核記嘉獎乙次。

第三名禮券 300 元、個人獎狀乙幀、核記嘉獎乙次。

優勝八名禮券 100 元、個人獎狀乙幀、核記嘉獎乙次

七、本計畫奉校長核定後實施，如有未盡事宜，另行補充修訂之。

【附件】

國立鳳山高級中學 100 學年度英文單字比賽報名表

全班參賽

年級	班級	導師簽名	英文老師簽名

班級代表參賽

年級	參賽學生		後補學生	
	姓名	座號	姓名	座號
班級				
英文老師簽名				

說明：1.本報名表務必在 9/20 中午 12：30 前交回教學組

2. 教務處於 9/21 前公布參賽學生名單。